

<b>Amt Anklam-Land</b>	<b>Veröffentlichung Auftragsvergaben</b>	<input type="checkbox"/> VOL (3 Monate) <input checked="" type="checkbox"/> VOB (6 Monate)
------------------------	--	---

**Gemäß § 19 VOL/A bzw. § 20 VOB/A werden folgende Auftragsvergaben auf der Internetseite des Amtes Anklam-Land veröffentlicht:**

<b>Auftraggeber:</b>	Gemeinde Bugewitz über Amt Anklam-Land Rebeler Damm 2, 17392 Spantekow
<b>Ansprechpartner beim Auftraggeber:</b>	Herr Luth oder Herr Mosler Fachbereich Bau Telefon: 039726/243-16 oder 039726/243-22 E-Mail: <a href="mailto:e.luth@amt-anklam-land.de">e.luth@amt-anklam-land.de</a> oder <a href="mailto:k.mosler@amt-anklam-land.de">k.mosler@amt-anklam-land.de</a>
<b>Gewähltes Vergabeverfahren:</b>	<input type="checkbox"/> freihändige Vergabe <input checked="" type="checkbox"/> beschränkte Ausschreibung
<b>Auftragsgegenstand:</b>	Energieeffiziente Sanierung der Straßenbeleuchtung in der Gemeinde Bugewitz
<b>Ort der Ausführung:</b>	Bugewitz, Kalkstein, Lucienhof, Kamp
<b>Name des beauftragten Unternehmens:</b>	Elektrofirma Bernd Domanowski Dorfstraße 20, 17398 Neu Kosenow
<b>Voraussichtlicher Zeitraum der Leistungserbringung:</b>	08/2018-11/2018

Veröffentlichung:                      eingestellt am: .....                      entfernt am: .....

**AMT ANKLAM LAND**  
Öffentliche Bekanntmachung  
Datum: 26.07.2018  
Unterschrift: .....

